

# Installation Instructions



KLOCKNER-MOELLER

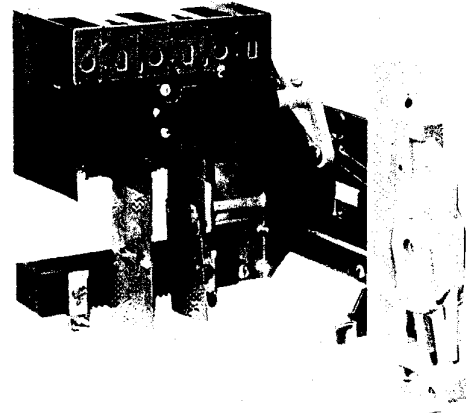
## Type P2 Fusible or Non-Fusible Disconnect Switch

### AWA-NA 124-105 (3/78)

The Klockner-Moeller Type P2 disconnect switch and operating mechanisms are intended for mounting in enclosure where the dimensions are compatible with those shown in Figures 1, 2 or 3.

Three types of operation are available:

1. **Safety Handle SH2a, Flange Mounted** (See Fig. 1).  
This requires a special enclosure with a fixed front flange on right side and door hinged on left.
2. **Safety Handle SH2a + S2 Base Mounted** (See Fig. 2)  
Handle protrudes through a rectangular hole in the cover.
3. **Rotary Handle H6-NA Mounted on Door** (See Fig. 3).  
Door mounted with cover interlock and padlock feature.



### Drilling and Mounting

- a) Locate cut-out and drilling for the Safety Handle or the Rotary Handle as required, from the applicable Figures 1, 2 or 3.
- b) Locate and mount Disconnect Switch P2... and (when switch is fusible type) Fuse Base F... from the applicable Figures 1, 2 or 3  
The dimension "Y" depends on type and rating of fuse as shown in Table I.

FUSE		FUSE CLASS		
AMPS	VOLTS	"H", "K" or "R"	FORM II C	FORM I J
30	250	122 ①	—	—
30	600	198 ⑥	157 ④	130 ②
60	250	144 ③	—	—
60	600	208 ⑦	157 ④	130 ②
100	250	208 ⑦	—	—
100	600	259 ⑧	177 ⑤	177 ⑤

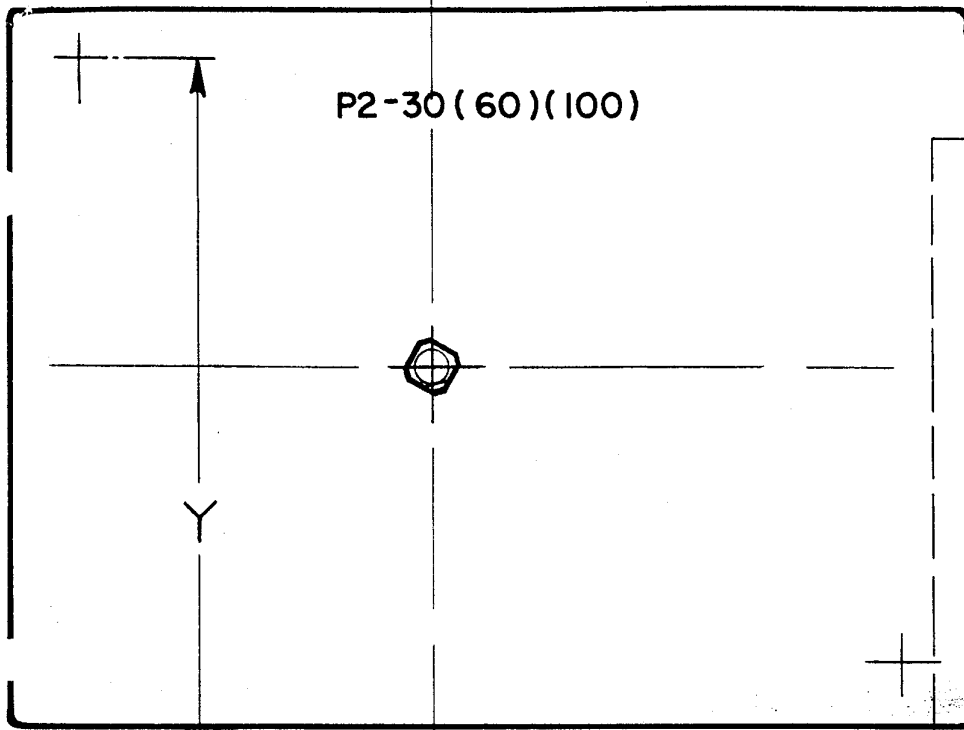
\* The numbers circled are a reference to the attached full scale template.

- c) Fibre barriers supplied with each Fuse Base F... must be used to maintain required electrical clearance between fuses. See AWA-CDN 124-107 supplied with Fuse Base. Barriers are not required for the non fusible switch.
- d) Fuse clips are supplied in a kit of 6 clips. Form II Class C fuses (offset blade type) screw directly to the fuse bases and do not require clips.
- e) When Safety Handle SH2a is used, refer to AWA-NA 124-106 leaflet packed with each handle.

### f) WIRING

Terminals will accommodate the following wire sizes:

30 amp switch	—	Min. #14 AWG, Max. #6 AWG
60 and 100 amp switch	—	Min. #10 AWG, Max. 1/0 AWG.



P2-30 (60)(100)

CUT-OUT IN DOOR FOR BRACKET MOUNTING (178 x 39)

OUVERTURE POUR MONTAGE DANS LA PORTE (178 x 39)

CUT-OUT IN FRONT PANEL FOR FR. PANEL MOUNTING (112 x 14)

OUVERTURE POUR MONTAGE SUR LE REBORD (112 x 14)

REF. CODE see table  
RÉF. au CODE voir tableau

MTG. HOLES DRILLED AND TAPPED FOR 10-32

PERÇAGE ET TARAUDAGE POUR 10-32

F30 (60)(100)

A  
B

**MOUNTING HOLES:**

2 HOLES "A" (bracket mounting) DRILL AND TAP IN MOUNTING PLATE FOR 10-32  
2 HOLES "B" (front panel mounting) DRILL AND TAP IN FRONT PANEL FOR 8-32

**TROUS DE MONTAGE:**

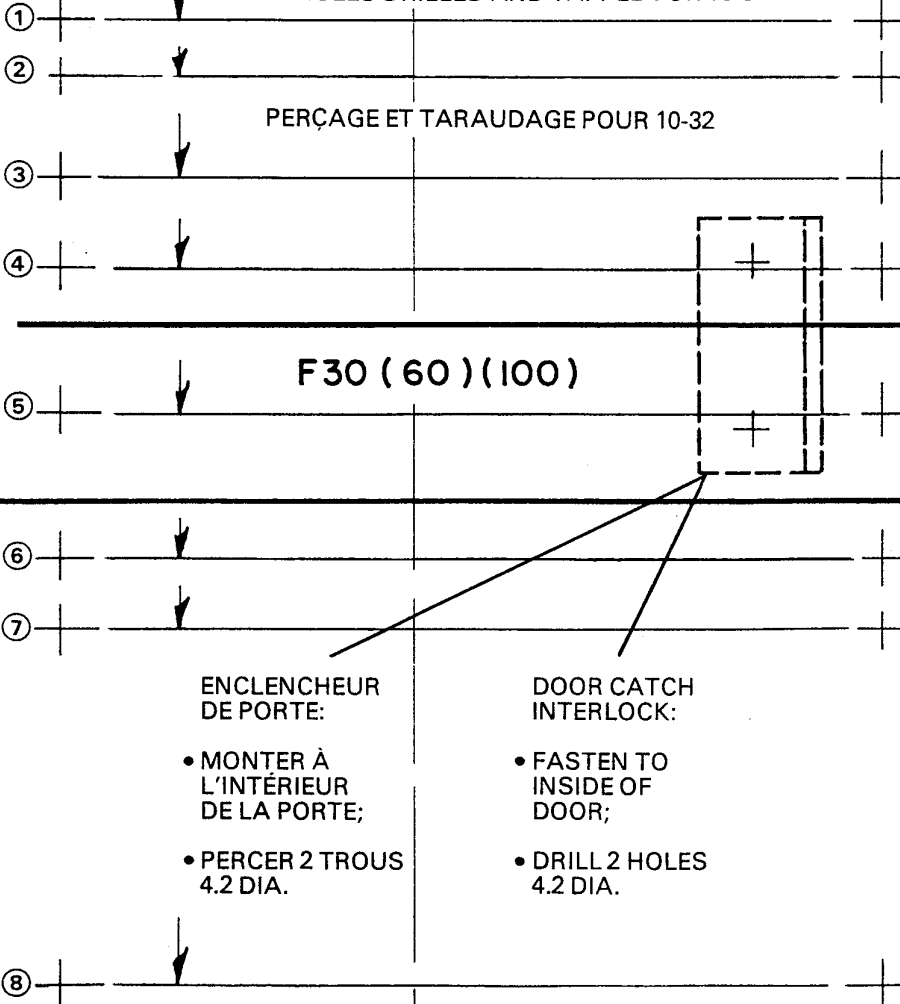
2 TROUS "A" (dans la porte) PERÇAGE ET TARAUDAGE SUR LA PLATINE POUR 10-32  
2 TROUS "B" (montage sur rebord) PERÇAGE ET TARAUDAGE POUR 8-32

ENCLENCHEUR DE PORTE:

- MONTER À L'INTÉRIEUR DE LA PORTE;
- PERÇER 2 TROUS 4.2 DIA.

DOOR CATCH INTERLOCK:

- FASTEN TO INSIDE OF DOOR;
- DRILL 2 HOLES 4.2 DIA.



8

# Notice de Montage



KLOCKNER-MOELLER

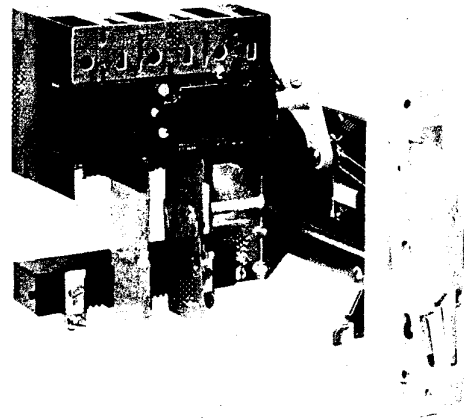
## Sectionneur P2 avec ou sans fusibles

### AWA-NA 124-105 (3/78)

Le sectionneur Klockner-Moeller modèle P2 et son mécanisme, ne sont prévus que pour les boîtiers, où les dimensions deviennent compatibles avec celles montrées dans les figures 1, 2 ou 3.

Trois genres d'opérations sont possibles:

1. Poignée de manoeuvre verticale SH2a, montée en bordure (voir Fig. 1).  
Pour installation dans un boîtier spécialement conçu avec une bordure latérale à droite et une porte avec charnière à gauche.
2. Poignée de manoeuvre verticale SH2a, montée sur platine (voir Fig. 2).  
Pour montage dans une porte.
3. Poignée de manoeuvre par rotation H6-NA, montée sur la porte (voir Fig. 3).  
Ce modèle offre aussi la possibilité de condamnation d'ouverture de la porte et cadenasage.



### Perçage et Montage

- a) Définir la position pour l'ouverture et le perçage de la poignée de manoeuvre verticale ou à rotation telle que requise, d'après les figures 1, 2 ou 3.
- b) Installer le sectionneur P2... et son bloc à fusible F... (si, modèle à fusibles), d'après les figures 1, 2 ou 3. Les dimensions "Y" dépendent du modèle et de la catégorie de fusibles employés, tel que démontré dans le Tableau I.

TABLEAU I - DIMENSIONS "Y" mm *				
COURANT DES FUSIBLES	TENSION DES FUSIBLES	CATÉGORIES DE FUSIBLES		
AMP.	VOLTS	"H", "K" ou "R"	FORME II C	FORME I J
30	250	122 ①	—	—
30	600	198 ⑥	157 ④	130 ②
60	250	144 ③	—	—
60	600	208 ⑦	157 ④	130 ②
100	250	208 ⑦	—	—
100	600	259 ⑧	177 ⑤	177 ⑤

\* Les chiffres encadrés sont une référence au patron de montage pleine grandeur.

- c) Les séparateurs en fibre noire fournis avec chaque bloc à fusibles "F" doivent toujours être installés, afin de maintenir les distances de fuite entre les fusibles. Voir la notice AWA-CDN 124-107 fournie avec ces mêmes blocs. Toutefois, ces séparateurs ne sont pas requis sur le sectionneur sans fusible.
- d) Chaque jeu de pinces à fusibles comprend six pinces. Les fusibles Forme II Classe C étant munis de lames bifurquées ne requièrent aucune pince, sont montés directement sur le sectionneur.
- e) Pour le montage de la poignée à opération verticale SH2a, référer à la notice AWA-NA 124-106 fournie avec chaque poignée.
- f) RACCORDEMENT

Les bornes peuvent accepter les calibres de conducteurs suivants: 30 Amp. — Min. #14 AWG Max. 6 AWG  
60 et 100 Amp. — Min. #10 AWG Max. 1/0 AWG.

ENGLISH ON REVERSE

